



Lamb Engenharia inova em projeto de ampliação e inicia fundação do pórtico do Estaleiro Rio Grande 2

A Lamb Construções e Engenharia, especialista em projetos corporativos, atua com tecnologia diferenciada em duas frentes no Polo Naval de Rio Grande. Em fevereiro, iniciou as fundações do imponente pórtico do Estaleiro Rio Grande 1 (ERG1), que deverá se tornar o novo símbolo do empreendimento. Ao mesmo tempo, finaliza em maio a primeira fase (execução de fundações, bases de equipamentos e estrutura de concreto armado da fábrica de painéis e blocos e das cabines de pintura) do ERG2.

NOVO MARCO – No ERG1 será montado um novo pórtico sobre o dique seco com vão de aproximadamente 200 metros e capacidade de carga de 1,5 mil toneladas. “O grande desafio é executar as estacas sem danificar os elementos (tirantes) que sustentam as paredes do dique”, explica o diretor-presidente da empresa, engenheiro Júlio César Lamb. O pórtico servirá para montar os módulos de plataformas que comporão os FPSOs (Unidade Flutuante de Armazenamento e Transferência), cuja construção está a cargo da Ecovix-Engevix Construções Oceânicas. O objetivo é ampliar as áreas de pré-edificação na lateral do dique seco, dando mais agilidade na construção das plataformas. Nesta obra, a Lamb é responsável pela construção das fundações do pórtico, composta por 27,4 mil metros de estacas tipo raiz com profundidade de 46 metros e aproximadamente 16,1 mil metros de estacas metálicas tubulares com profundidade de 50 metros. Aproximadamente 10,6 mil metros cúbicos de concreto serão consumidos, assim como 1,2 mil toneladas de vergalhões. **AMPLIAÇÃO DO ESTALEIRO** – A Lamb CE, com sede no Rio Grande do Sul, São Paulo e Rio de Janeiro, foi

escolhida pela Ecovix-Engevix para implantar o projeto de ampliação do ERG2. “O projeto apresenta desafios logísticos e técnicos devido à dimensão das edificações que estão sendo construídas”, explica o diretor-presidente da Lamb. Para atender o cronograma da obra foram montadas duas centrais de concreto com capacidade de produção de 700 metros cúbicos de concreto por dia. O arrasamento das estacas está sendo executado com equipamento importado da Holanda, que permite arrasar uma estaca em aproximadamente 10 minutos, substituindo o trabalho de 10 homens durante um dia. A produção de pilares da fábrica de blocos, cada um com mais de 100 toneladas, está sendo feita em pistas de concretagem de elementos pré-moldados construídos na própria obra, evitando o custo de transporte e as barreiras logísticas impostas pela movimentação de elementos deste porte. No conjunto da obra foram construídas mais de 15 mil metros de estacas tipo hélice contínua e serão realizadas aproximadamente 49 mil metros quadrados de formas para concreto armado e consumidos 41 mil metros cúbicos de concreto e 3,5 mil toneladas de aço. SOBRE A LAMB CE A empresa atua nos segmentos de indústrias automotivas, petroquímicas, celulose e bioenergia, centros de distribuição e operações logísticas. O diferencial concentra-se na otimização de projetos e na busca de soluções de engenharia, com o objetivo de reduzir prazos e custo dos empreendimentos. Desde fevereiro, a empresa, criada há quase 26 anos, mantém escritórios em São Paulo e Rio Grande. Em 2011, a expansão foi substancial, com crescimento superior a 100% em relação ao ano anterior. A Lamb CE tem entre seus clientes indústrias de porte, como Ecovix-Engevix, Vonpar, FitesaFiberweb, Bianchini S/A, Arteb Faróis e Lanternas S/A e Mc Lane (em Canoas e Resende /no RJ). Foto: Lamb ERG 2 - Pilares 1 / Pilares 2 – Divulgação / Lamb