

21/03/2013 - Lindsay leva soluções inovadoras à Brazil Road Expo 2013



Empresa lança sistema de gerenciamento de barreiras móveis para controle de tráfego em vias de alto fluxo e destaca diversas soluções de segurança viária, como amortecedores e atenuadores de impacto

A Lindsay – empresa global focada no fornecimento de soluções de infraestrutura – participa da edição 2013 da Brazil Road Expo, feira que acontece de 19 a 21 de março em São Paulo. Devido à importância do evento, que conjuga exposição e seminários internacionais, a fabricante vai trabalhar em duas frentes. Na área externa, dedicada à demonstração de equipamentos, o foco será o QMB (Quickchange Moveable Barrier), sistema de barreiras móveis para gerenciamento de tráfego, inédito no Brasil. Já no estande (número 223), a Lindsay destaca o amortecedor de impacto Universal TAU-II e o atenuador de impacto X-Lite. “Estamos apresentando sistemas de alta tecnologia que atendem ao crescimento dos investimentos em rodovias, como os previstos pelo Programa de Investimento em Logística, do Governo Federal, que receberá aportes de R\$ 23,5 bilhões nos próximos cinco anos, além de outros R\$ 18,5 bilhões nas próximas duas décadas”, argumenta Márcio Santos, diretor superintendente da Lindsay.

Ainda inédito no Brasil, o QMB é o principal destaque da Lindsay. Composto por barreiras de concreto deslocáveis, o sistema consiste no realocamento das barreiras móveis para melhor adequação das vias de tráfego, de maneira ágil e segura. Ele é aplicável a três condições operacionais – Mediana móvel, Reversível e Zona de trabalho.

Na Mediana Móvel o QMB é usado em locais como canteiro central, posicionando as barreiras como defensas entre as mãos de rodagem.

A aplicação Reversível, por sua vez, consiste na abertura de uma faixa de contrafluxo e seu diferencial é não expor os operadores ao risco de atropelamento. Nesse caso, o QMB permite a criação rápida da pista reversível, uma vez que opera a uma velocidade de abertura e fechamento de faixa de 10 km por hora.

“A terceira aplicação para o QMB está na Zona de Trabalho, ou seja, onde há realização de obras e manutenções. Nessa modalidade, o equipamento gerencia as barreiras móveis, confinando o espaço de trabalho sem a necessidade de bloqueio da via, o que é ideal para preservar a segurança dos trabalhadores da construção ou manutenção rodoviária”, explica

Márcio Santos.

Entre as principais vantagens do sistema está o seu perfil estreito (a barreira com revestimento de aço tem 330 mm e a barreira de concreto armado tem 457 mm de espessura), tornando-o ideal para locais com pouca disponibilidade para circulação. Diferente de outros sistemas convencionais, o QMB apresenta ainda uma deflexão extremamente baixa sob impacto, proporcionando excelente estabilidade e trajetória ao veículo, conforme testado e aprovado pela NCHRP 350 TL3. E mais do que isso: ao invés de transferir a energia do impacto aos ocupantes, o QMB absorve essa energia.

Com aplicação direta em pontes, vias elevadas, túneis e viadutos, além de vias expressas urbanas e rodovias com limitação de espaço, o QMB pode ser ainda usado em ruas e avenidas urbanas com tráfego direcional intenso. Desenvolvida há mais de 20 anos nos EUA, a tecnologia já foi adotada em mais de 50 países na Europa, América do Norte e Oceania”, afirma Márcio Santos.

Atenuador de Impacto X-Lite

Também apresentado durante a Brazil Road Expo 2013, o atenuador de impacto X-Lite é outro destaque da Lindsay. Projetado para instalação paralela à via ou em ângulo, o sistema permite uma diminuição significativa de estoques de peças de reposição e reduz o custo de manutenção. O terminal X-Lite foi desenvolvido para ser conectado diretamente com a defesa, sem necessidade de adaptações, e pode ser personalizado para amoldar-se a outros perfis. De acordo com Márcio Santos, a base tecnológica do X-Lite é um projeto sofisticado de engenharia, o qual permite que o atenuador tenha o mesmo desempenho dos demais sistemas re-diretivos, de não-abertura, mas com a vantagem do menor custo.

Amortecedor de Impacto Universal TAU-II

Adotado por várias concessionárias brasileiras, o amortecedor de impacto Universal TAU-II é o terceiro destaque da Lindsay na Brazil Road Expo. O sistema é formado por dois elementos: aço galvanizado e polímero com formulação especial para uso externo e que tem a função de absorver a energia de impacto. O TAU-II pode ser pré-montado, exigindo apenas um guindaste ou empilhadeira com capacidade mínima para 1.360 kg. No caso de ser montado no local, o processo pode ser executado com uso de ferramentas comuns, além de chave de torque e brocas para concreto com furadeira elétrica e pneumática.

As aplicações dos amortecedores vão desde extremidades de defensas e cabines de pedágio até postes de eletricidade e bifurcações, passando por canteiros centrais com curvatura horizontal e trechos de alta velocidade com canteiros centrais largos ou estreitos. “O TAU-II já é atestado por diversos gestores de rodovias no Brasil e a sua apresentação com destaque na Brazil Road Expo vem de encontro ao apelo da Década da Segurança Viária (2011 a 2020), estabelecida pela Organização Mundial da Saúde e que visa reduzir as mortes em trânsito em 50% nesse período”, diz Fernando Ribeiro, gerente de marketing da Lindsay América do Sul. O TAU-II é aplicado em diversas rodovias brasileiras, principalmente nos estados de São Paulo, Rio de Janeiro e Minas gerais. Entre os casos de sucesso envolvendo a tecnologia, está o Departamento de Estradas de Rodagem de São Paulo (DER-SP), que a adotou desde 2008 no trecho da SP-332 que liga as cidades de Campinas a Paulínia. A Renovias é outro caso de sucesso ao implantar a tecnologia na SP-340 com o objetivo de proteger os motoristas na bifurcação existente em sua praça de pedágio na cidade de Estiva Gerbi, também no interior paulista.

Sobre a Lindsay América do Sul

Subsidiária da americana Lindsay Manufacturing, a unidade brasileira engloba as divisões de Irrigação e Infraestrutura e Segurança Viária. Com operações no país desde 1981, a unidade ativou sua fábrica própria em 2002. A atual planta industrial sediada em Mogi Mirim (SP) é responsável pela produção de uma linha completa de sistemas de irrigação, representada pelas marcas Zimmatic, FielNET, Growsmart e Watertronics. A divisão de Infraestrutura e Segurança Viária, ativa no Brasil desde 2008, engloba uma família de produtos que inclui atenuadores de impacto, barreiras de aço transportáveis, amortecedores de impacto e sistema de barreira móvel para gerenciamento de congestionamento.

Foto: Divulgação

Canaris